RF1 - Analíticas en tiempo real

El sistema debe mostrar analíticas en tiempo real del proceso productivo y las órdenes de trabajo.

RF1.1 - Datos

El sistema debe proporcionar datos sobre el estado de los dispositivos físicos de la factoría.

RF2 – Asignar órdenes

El sistema debe permitir asignar órdenes por operario y elegir qué máquinas realizan X componente.

RF3 – Notificaciones

El sistema debe mostrar notificaciones a través de un sistema de mensajería interna.

RF3.1 - Suscribirse

El sistema debe permitir que los operarios se suscriban a eventos y distintos tipos de notificaciones.

RF4 – Almacenar información

El sistema debe permitir almacenar órdenes de trabajo e inventario del material existentes.

RF5 – Optimizar volumen órdenes de trabajo

El sistema debe permitir optimizar el volumen de las órdenes de trabajo.

RF5.1 - Predecir el fallo de una línea de trabajo

El sistema debe permitir predecir el fallo de una línea de trabajo y asignar recursos de otras líneas.